

Erntegutumstellung Serie W und T – Gras

Ab Seriennummer 102000



Plattform-Einrichtung

BITTE BEACHTEN:

Stellen Sie die Förderschnecke und die Einzugsfinger passend zum Erntegut ein.

Prüfen Sie den Abstand zwischen Einzugsförderschnecke und Abstreifer.

Die Abstreifer werden nach DTAC 76721 (600R) bzw. DTAC 104058 (700X) eingestellt.



Plattform-Einrichtung



Schrägfördererwinkel:

Der Winkel des Schrägförderers muss so eingestellt werden, dass dieser flach oder leicht nach vorn geneigt ist. Auf diese Weise können Sie liegendes Erntegut aufnehmen, ohne Erde vor sich her zu schieben.

Sie können den Winkel mit der Gewindestange am Schrägförderer einstellen.

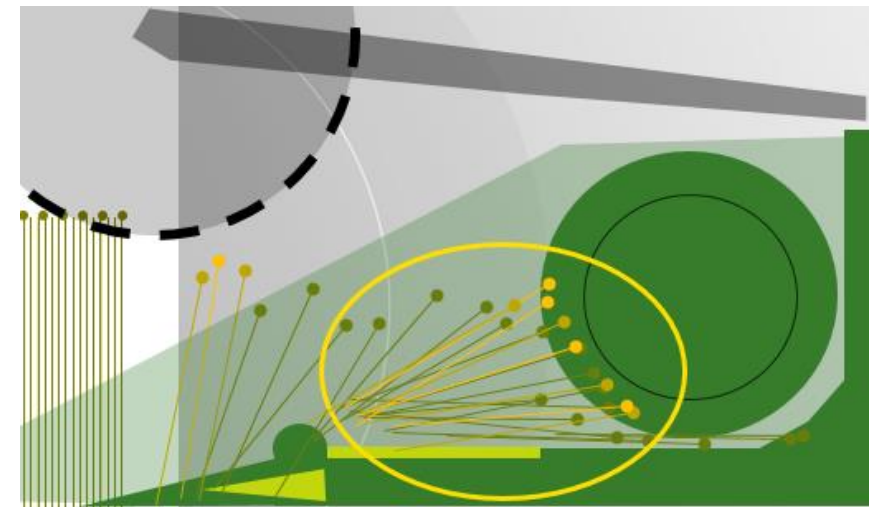
Zur Änderung der Einstellung für einen anderen Erntevorsatz bitte die Anweisungen in der Betriebsanleitung heranziehen.



Tischlänge:

Die Tischlänge des 700X muss entsprechend der Fruchtart- und Schnitthöhe eingestellt werden.

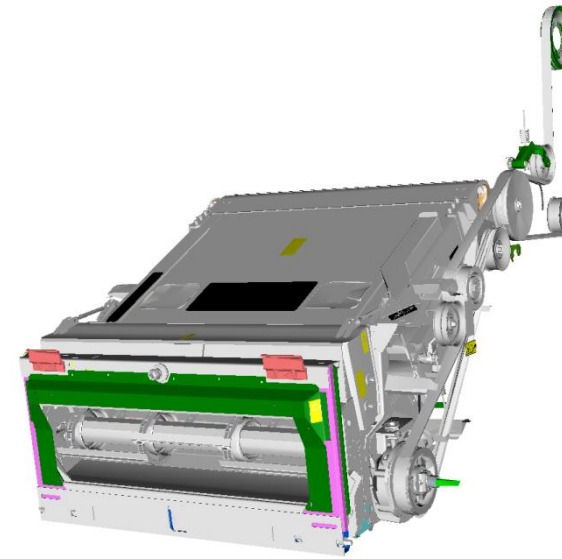
Stellen Sie die Tischlänge so ein, dass die Köpfe zwischen die Schneckenwindungen fallen.



Schrägförderer

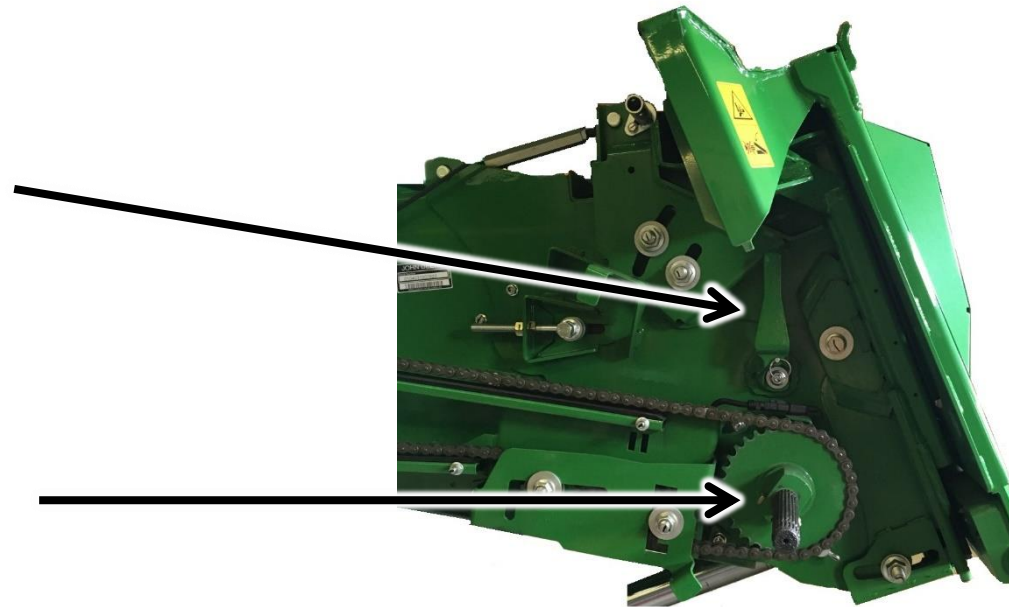


Trommelposition	Unten (Hebel nach hinten)
Kettenrad	33 Zähne
Abstreifer für obere Welle	Nein
Lochklappen	Nein



Trommelposition unten:
Linker und rechter Hebel in rückwärtiger Stellung
(Abbildung zeigt obere Trommelposition)

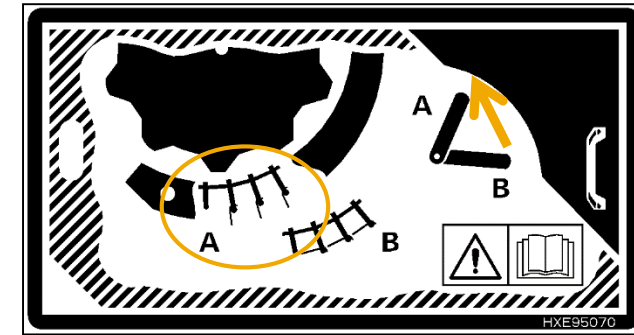
Kettenrad:
Standard oder
Zwei Drehzahlen
mit 33 Zähnen



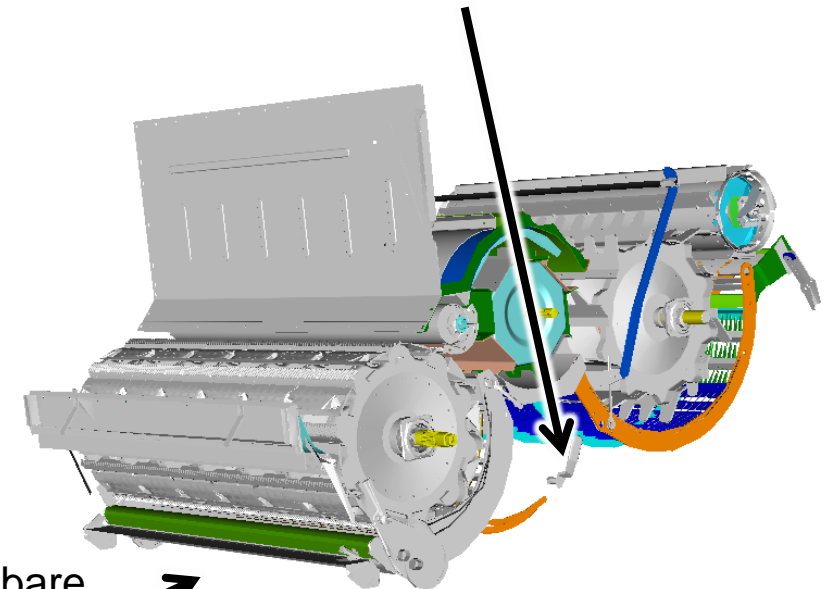
Dreschen – Serie T



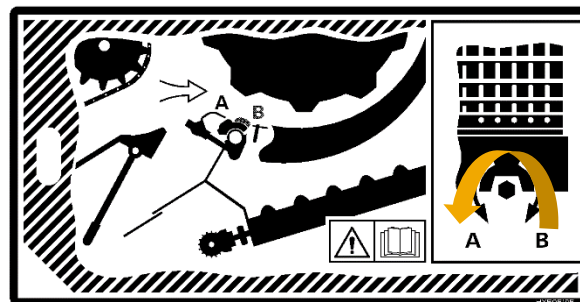
Abdeckplatte für Steinfangmulde	Nein
Intensivreibleiste	Nein
Dreschkorb	Universalausführung
Füllplatten für Dreschtrommel	Nein
Entgrannerbleche	Nein
Dreschdrehzahlbereich	Hoch* *(bei Ausstattung mit Zweigang-Dreschtrommelantrieb)
Dreschdrehzahl [1/min]	650 – 950
Dreschkorbabstand [mm]	5 – 10



Entgrannerbleche



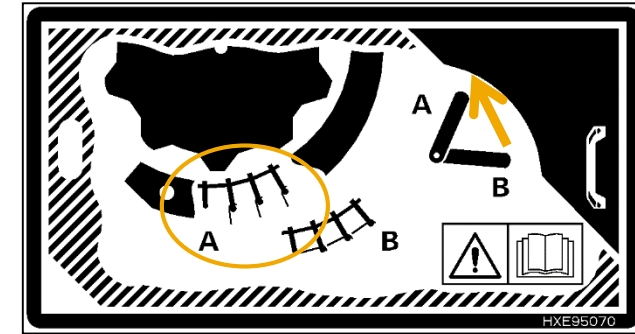
Schnell einschwenkbare
Intensivreibleiste



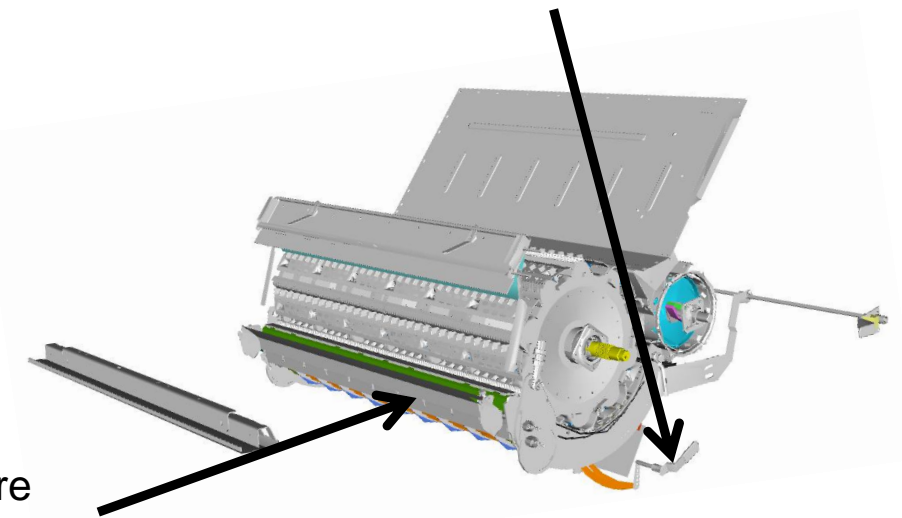
Dreschen – Serie W



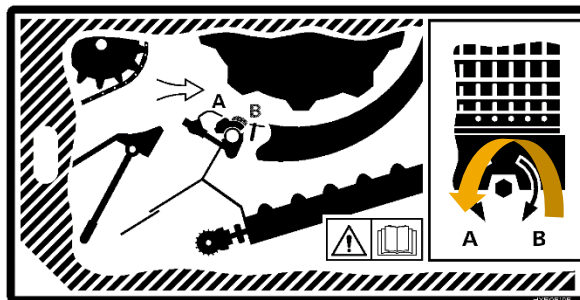
Abdeckplatte für Steinfangmulde	Nein
Intensivreibleiste	Nein
Dreschkorb	Universalausführung
Füllplatten für Dreschtrommel	Nein
Entgrannerbleche	Nein
Dreschdrehzahlbereich	Hoch* *(bei Ausstattung mit Zweigang-Dreschtrommelantrieb)
Dreschdrehzahl [1/min]	650 – 950
Dreschkorbabstand [mm]	5 – 10



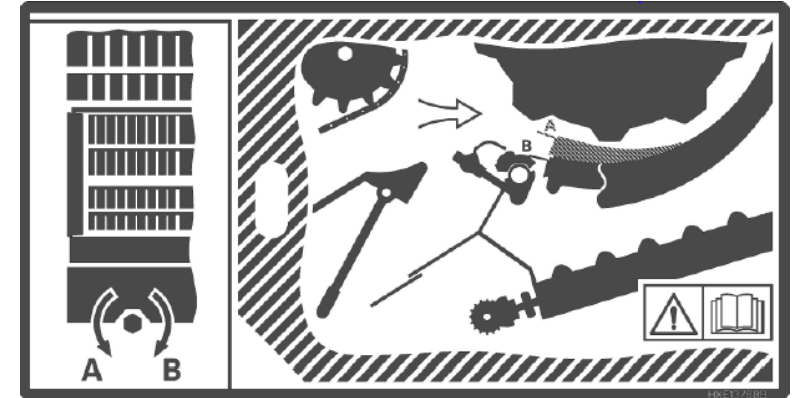
Entgrannerbleche



Schnell einschwenkbare
Intensivreibleiste



Geteilte Dreschkörbe



Verwenden Sie für Gras die Universal-Abschnitte.

1. Steinfangmulde öffnen
2. Dreschkorb vollständig öffnen
3. Intensivreibleiste ausschwenken
4. Verriegelungsmechanismus des geteilten Dreschkorbs öffnen
5. Dreschkorbabschnitte austauschen
6. Verriegelungsmechanismus schließen

Drehzahlbereich der Dreschtrommel: Stiftstellungen



Wählen Sie für Gras eine hohe Drehzahl.

Hoch:

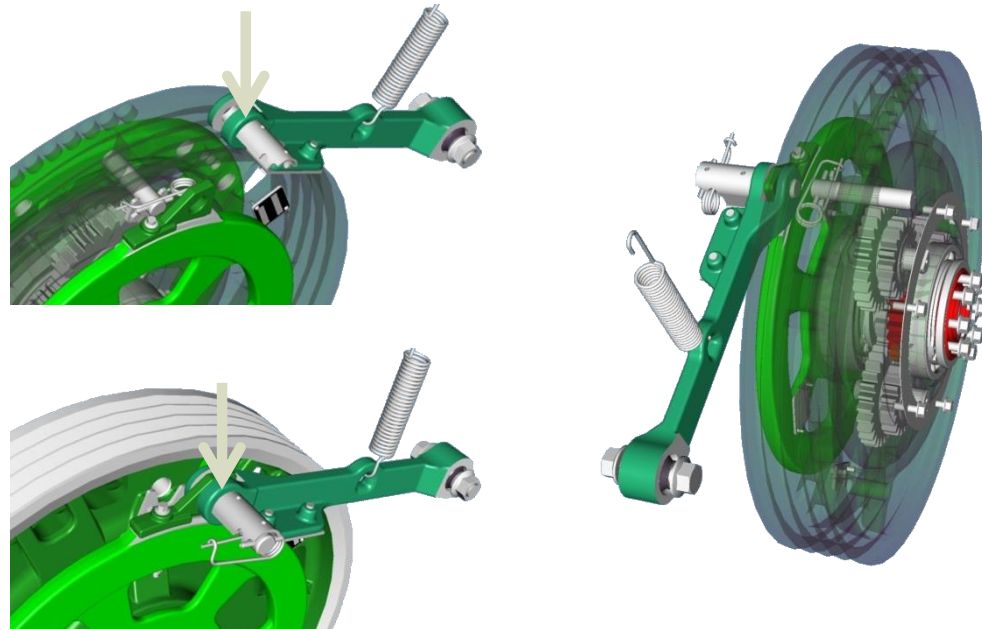
Innerer Sicherungsstift eingeklinkt

Äußere Riemenscheibe frei

Niedrig:

Innerer Sicherungsstift frei

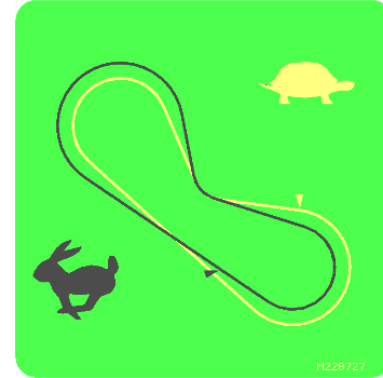
Äußere Riemenscheibe gesperrt



Abscheidung – Serie T

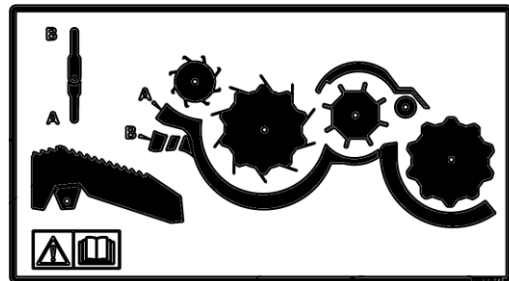


Stellung des Abscheidekorbs bei Serie T	Geschlossen
Stellung des Wendetrommelkorbs	Geschlossen
Drehzahl des Dreschwerks bei Serie T	Schnell
Zackenbleche	Bei Bedarf
Gummiklappe am Ende der Schüttler	Nein

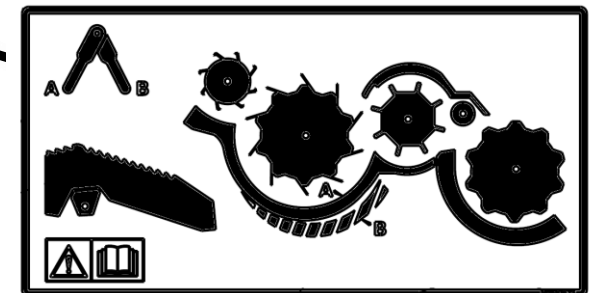


Dreschwerksdrehzahl

Stellung des Wendetrommelkorbs



Stellung des Abscheidekorbs

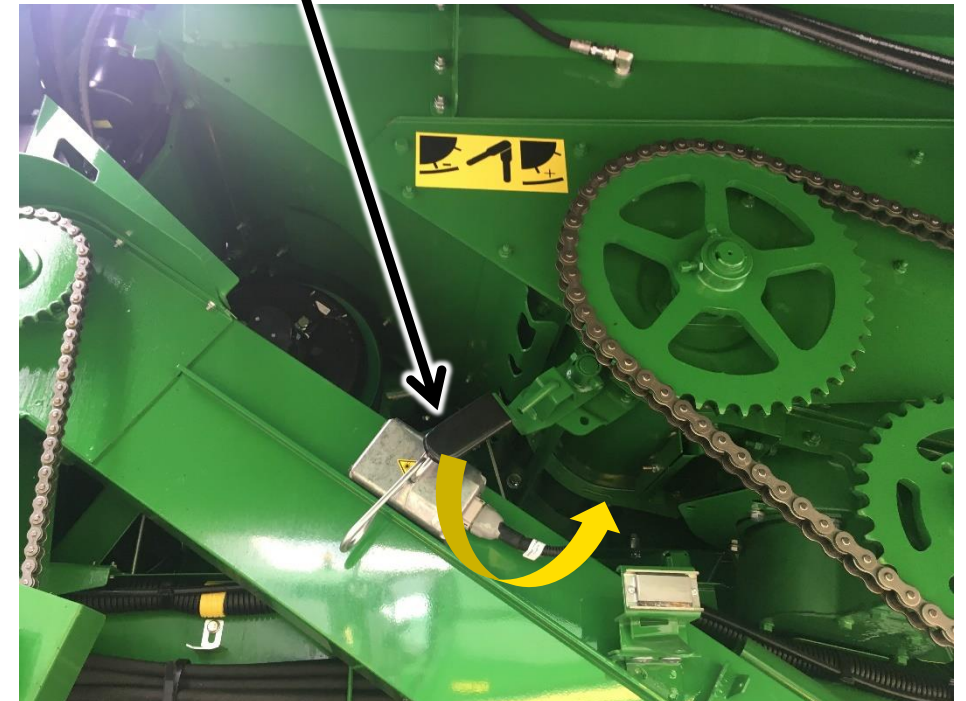


Abscheidung – Serie W



Stellung des Wendetrommelkorbs	Geschlossen
Drehzahlreduzierung der Wendetrommel	Nein
Zackenblech	Bei Bedarf
Trommelförderer	Bei Bedarf
Gummiklappe am Ende der Schüttler	Nein

Stellung des Wendetrommelkorbs

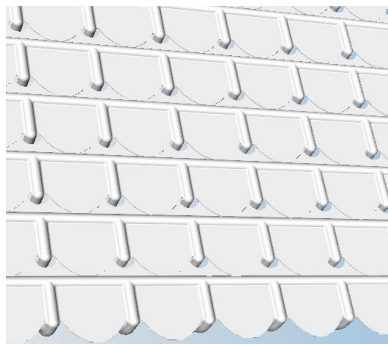


Siebkasten

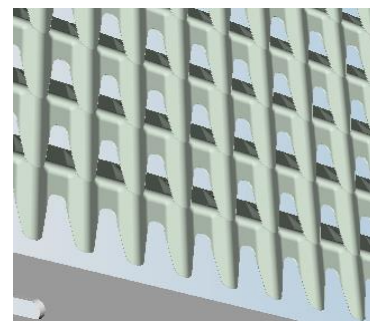


Obersieb [mm]	8 – 15 Standard oder HP
Untersieb [mm]	2 – 8 Standard
CCM-Überkehrabdeckung	nein
Lüfterdrehzahl [1/min]	440 – 650
Zwei Lüfterdrehzahlbereiche	niedrig* *(Der Mähdrescher muss über einen Zweigang- Lüfterantrieb verfügen)

HP-Obersieb



Standard-Obersieb



Zwei Lüfterdrehzahlbereiche



OPERATING INSTRUCTIONS

OM

Hoch

PDU 129: 550
PDU 130: 1350

Niedrig

PDU 129: 300
PDU 130: 600

HXE104188



Message Center - Diagnostic Addresses

Device: **PDU.001 Vehicle**

129	Input	550
130	Input	1350

129	Input	300
130	Input	600

Stellen Sie die folgenden Diagnoseadressen ein

PDU 129

PDU 130

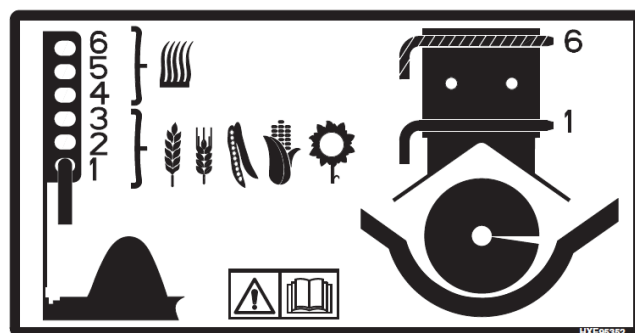
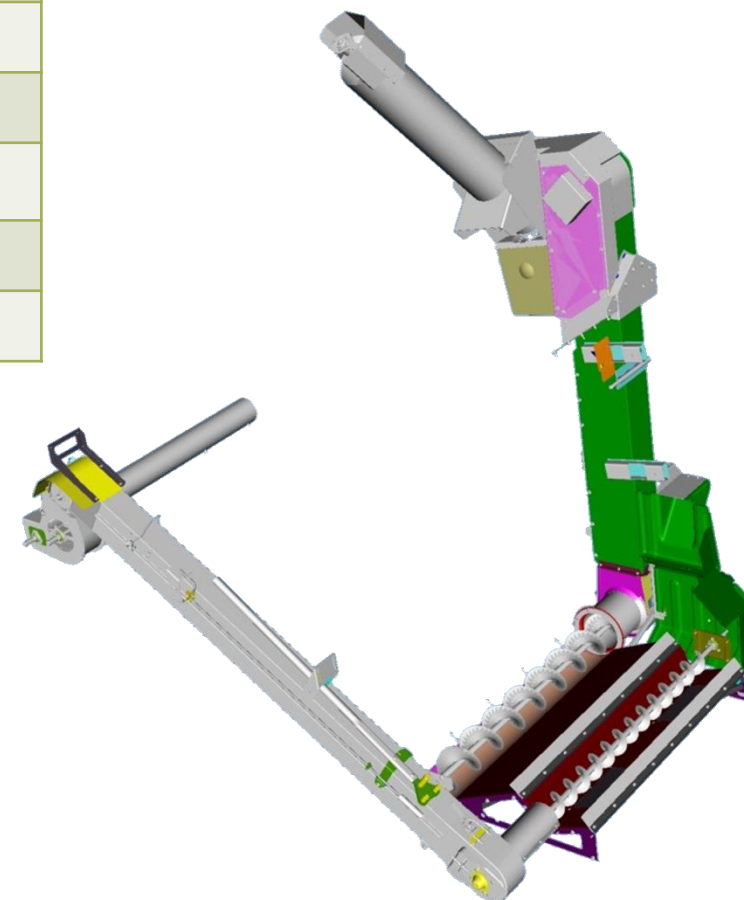
Bei einer Änderung des Bereichs ohne Änderung der Adressen kann das Einstellgetriebe für die Lüfterdrehzahl beschädigt werden. Geben Sie den jeweiligen Mindest- und Höchstwert für den ausgewählten Lüfterantriebsbereich ein.

Getreidetransport

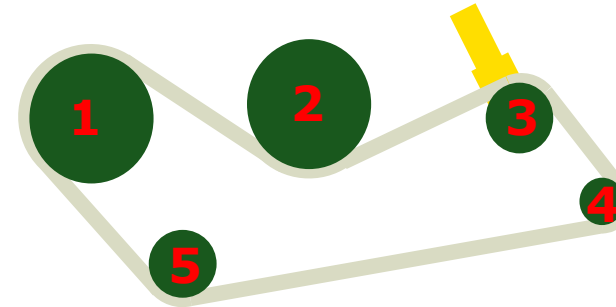


Stahlpaddel des Körnerelevators	Ja
Position der Abdeckung der Querförderschnecke vorn	6
Position der Abdeckung der Querförderschnecke hinten	3
Paddel mit Kreuzgelenk	Ja – obligatorisch
Lochklappen für Elevator usw.	Nein
Rutschkupplung	Ja
Geschwindigkeitsänderungen Korntank	Ja – Gras

Wenn die hintere Querförderschneckenabdeckung zu hoch angebracht ist, kann dies zur Blockierung des Entleerschnecken-Bogenstücks kommen.



Konfiguration für die Drehzahländerung im Korntank



	1	2	3	4	5	Kette
RUR Standard	AH125070 49T	AH125070 49T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE76913 46T	AXE55765 ¾ in x 198 Glieder
Xtra Fast Standard	HXE63642 45T	HXE63642 45T	AXE27959 19T	HXE95326 21T	HXE63575 31T	AXE37810 1 in x 156 Glieder
RUR Gras	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE100784 34T	AXE56875 ¾ in x 204 Glieder
RUR Reis/Mais	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	AH128074 17T	HXE100785 40T	AXE56875 ¾ in x 204 Glieder
Xtra Fast Gras/Reis/Mais	HXE73865 54T	HXE73865 54T	HXE43629 19T	HXE64040 19T	HXE63575 31T	AXE57022 1 in x 162 Glieder

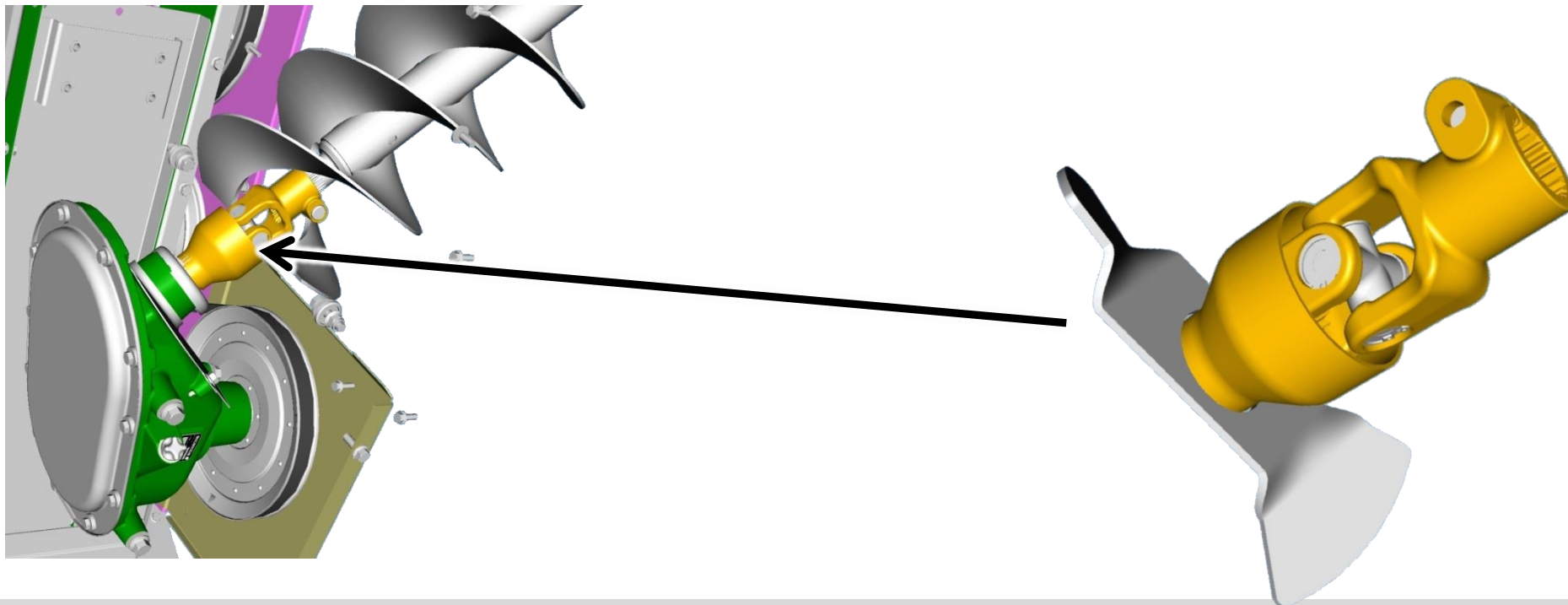
RUR: Normale Entleergeschwindigkeit von 88 l/s
Xtra Fast: Hohe Entleergeschwindigkeit von 125 l/s

Flügelkreuzgelenk an der Füllschnecke des Korntanks



Das **Kreuzgelenk** mit Flügeln verhindert eine Ansammlung **feuchter Samenkörner** – **obligatorisch für Gras**

- Eingebaut auf allen 9,0-I-Mähdreschern und Modellen mit hoher Entleergeschwindigkeit (werkseitig)
- Enthalten im optionalen Graspaket (werkseitig)
- Als Ersatzteil AZ64244 erhältlich

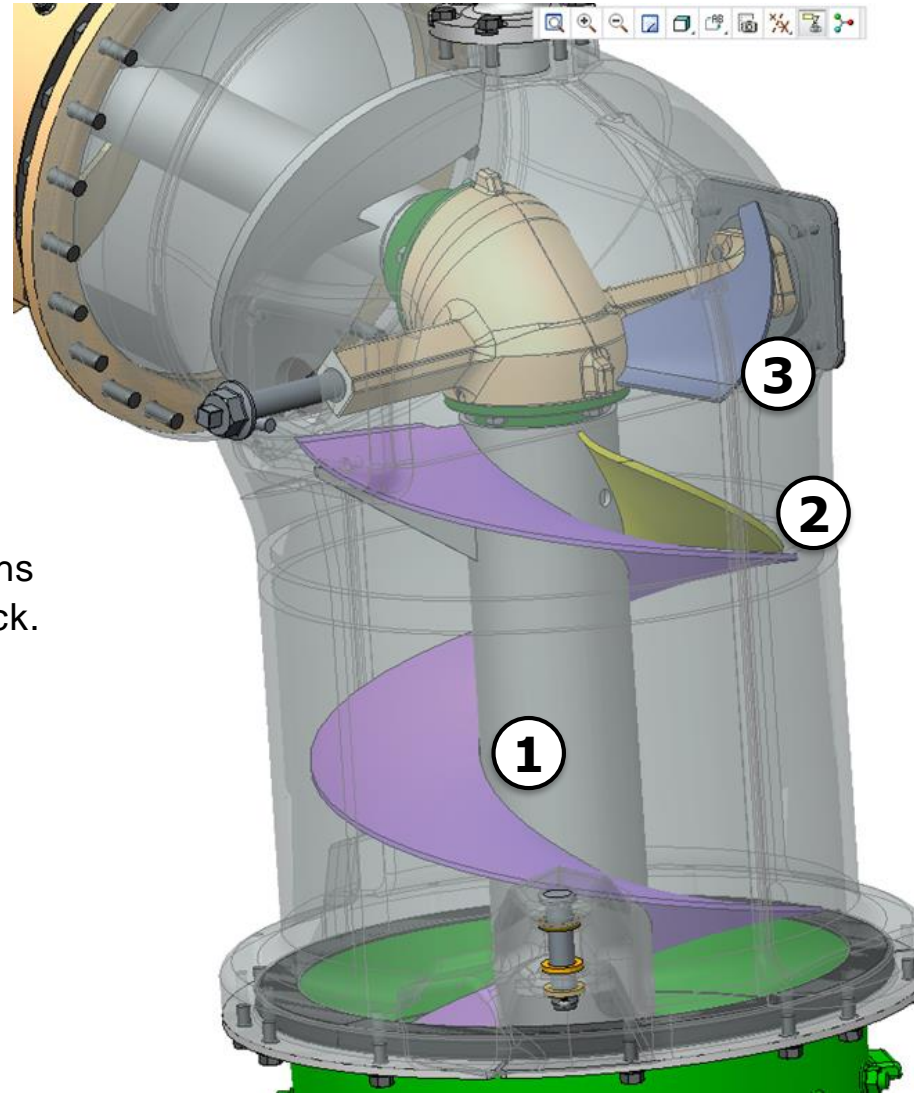
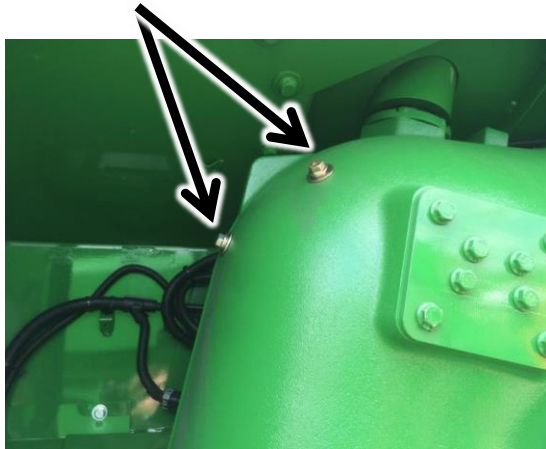


BXE 10996

Beinhaltet:

1. Grasschnecke
2. zusätzliche Schneckenwindung / Rampe
3. Leitblech

Ein sichtbares Zeichen für das Vorhandensein des Leitblechs sind die beiden Schrauben am Förderschnecken-Bogenstück.

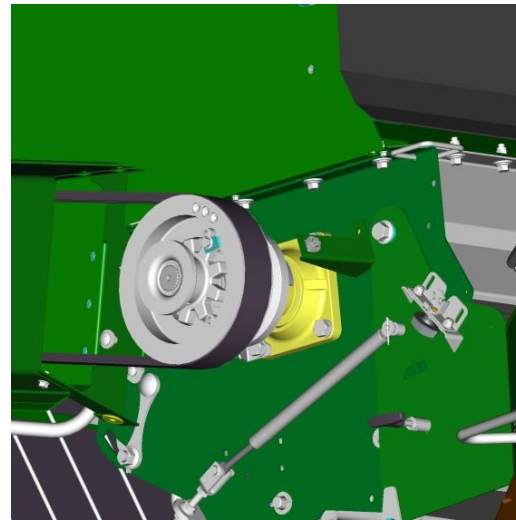
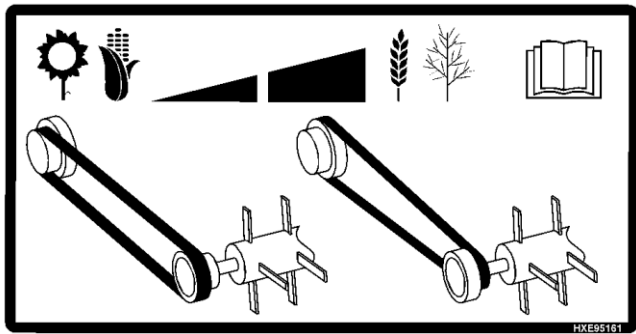
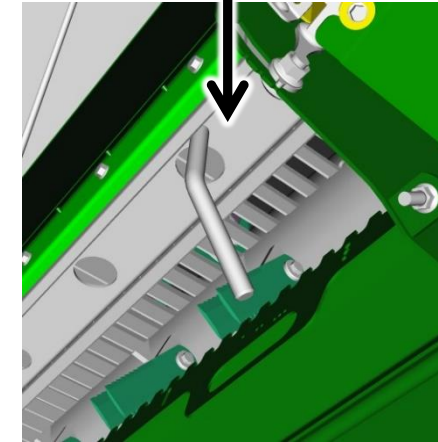


Rückstände

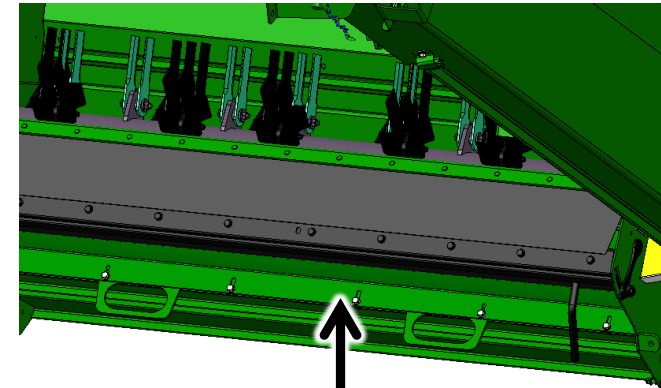


Häckslerdrehzahl	Hohe Drehzahl
Gegenmesserstellung	Eingeschwenkt
Querleiste	Bei Bedarf
Ventil Spreuverteiler-Drehzahl (falls vorhanden)	Schnell
Maisspindelleitblech	Nein

Gegenmesserblock

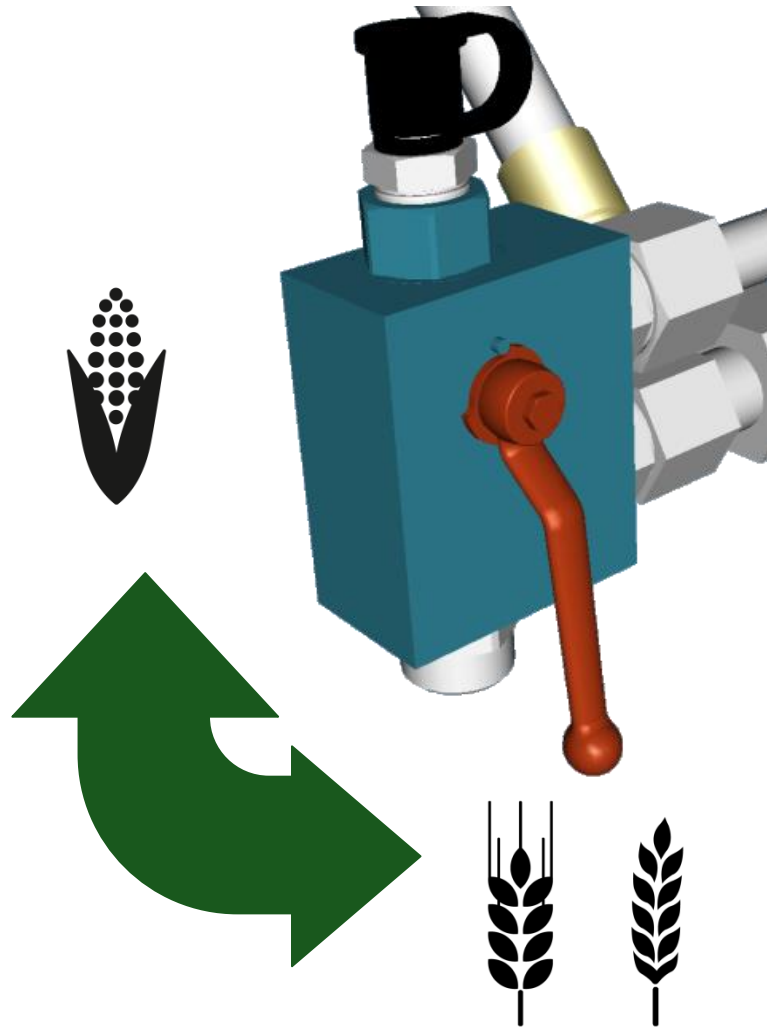


Häckslerdrehzahl

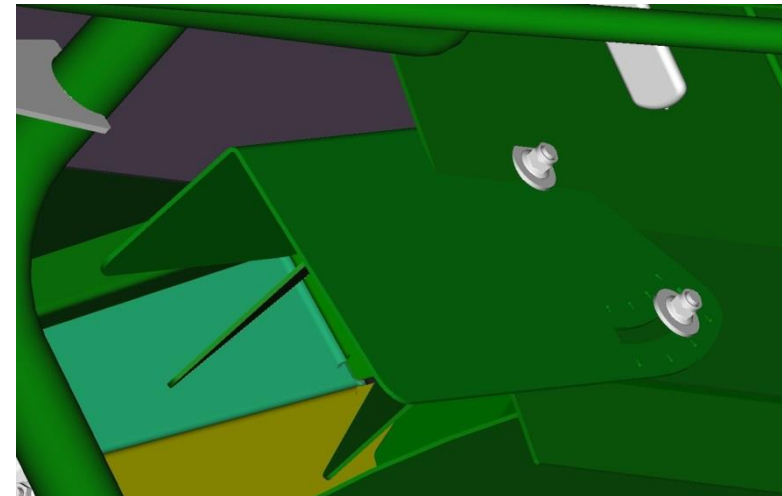


Querleiste

Spreuverteiler – Drehzahl und Leitbleche



Einstellung der Leitbleche:
Auf die passende Arbeitsbreite für das
vorliegende Erntegut und die
Erntebedingungen einstellen.
635: ganz nach oben
616: ganz nach unten



Einstellung der Gegenmesser

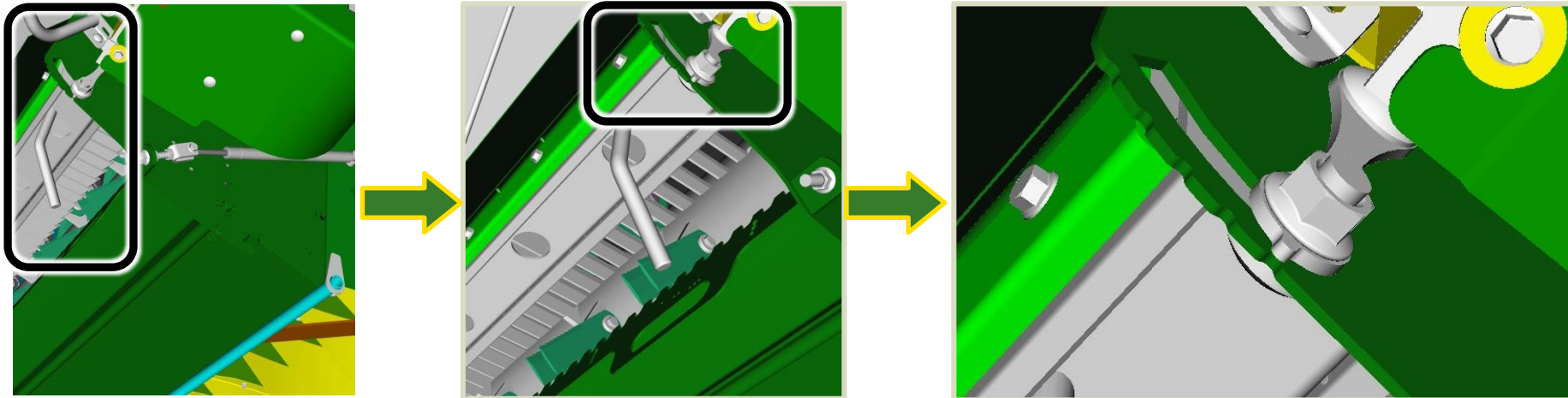


Stufenlose Einstellung, Schraubenschlüssel erforderlich

Die Nuten dienen als Anhaltspunkte; beide Seiten müssen gleich eingestellt sein

Gras: Beginnen Sie mit einer niedrigen Einstellung und arbeiten Sie sich vor, bis Sie die gewünschte Häckselqualität erreicht haben.

Zu weit eingerückte Messer tragen nicht zur Verbesserung der Häckselqualität bei und verbrauchen viel Energie.



Rückstände – Querleiste

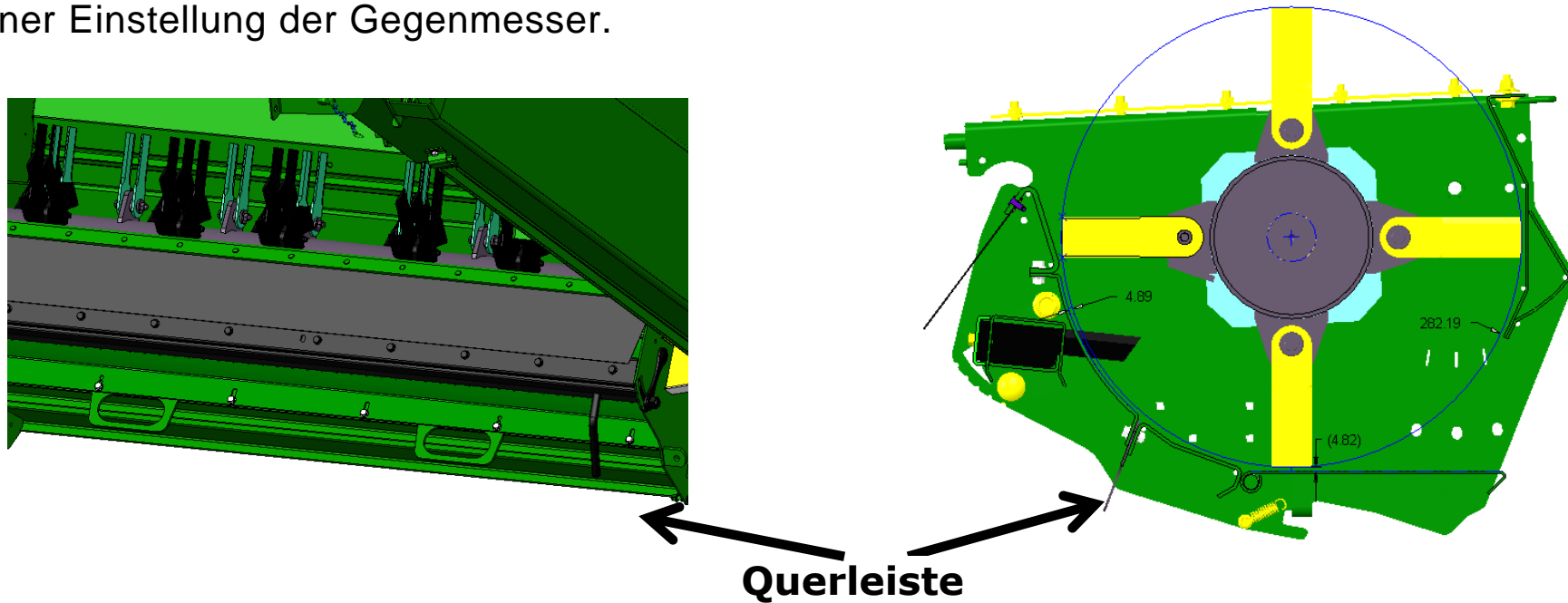


Serienmäßig bei FC- und XFC-Häckslern

Erforderlich bei zähem Stroh, wenn die gewünschte Häckselqualität mit der Einstellung der Gegenmesser nicht erreicht werden kann

Prüfen Sie vor dem Einschwenken der Stegleiste, ob die Messer noch scharf genug sind

Achtung: Die Verwendung der Querleiste erhöht den Kraftstoffverbrauch! Versuchen Sie es zunächst mit einer Einstellung der Gegenmesser.





JOHN DEERE